



SPOTTING PRESS EXPERT

为模具事业添翼的技术先驱
模具精研机械,智享轻松配模



Designed by **Polaris** 2020-09-1886-4-2451-7070



宁波顺兴机械制造有限公司

浙江省宁波市北仑区大碶灵岩山路70号

T +86-0574-86191268 F +86-0574-86191278

E-mail : info@sprexco.com

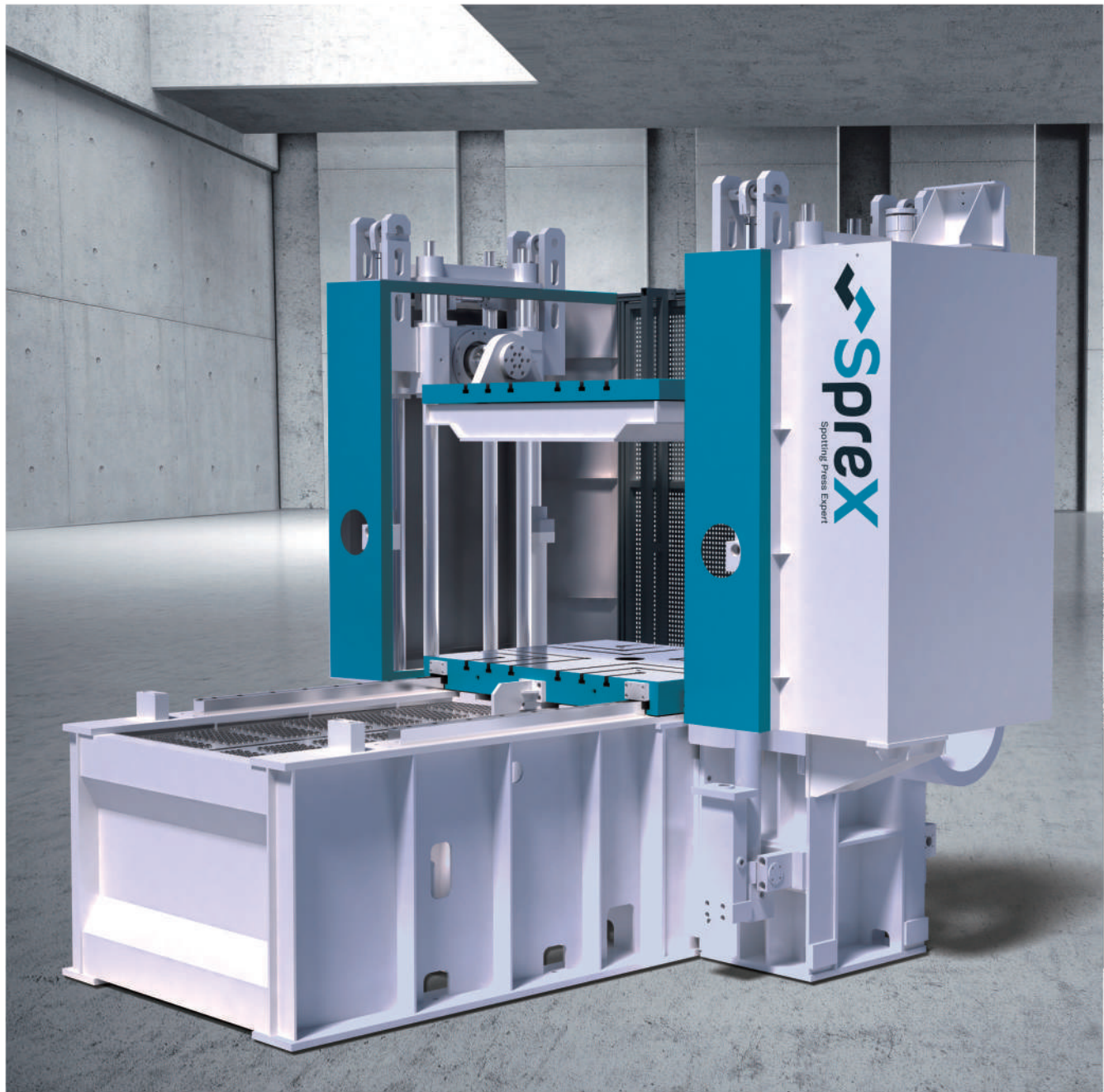


Since 2004 品牌创始人 more info here

SHUNXING-100/350ST
www.sprexco.com

冲压式合模机ST系列

SHUNXING-100ST/300ST

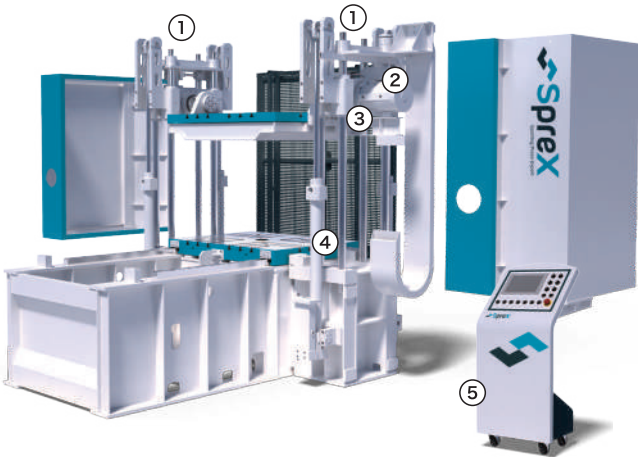


设计亮点：

创新性的利用落体冲击力代替常规合模机的静压合模力实现检验功能；动定模具在自由落体接触瞬间的冲击力非常大，所以单印效果要好于同等模面尺寸的常规合模机。

高标准的配置和计算机辅助设计确保机器的优异性能，机械加工主关零件全部采用进口加工中心加工，确保机械零件的加工精度，重要零件及易磨损零件材料相关热处理提升性能；液压系统采用高性能的进口液压件优化组合，控制部分采用专用合模机电脑控制系统。

- 两侧8导柱结构，确保高精度导向 ①
- 采用高扭矩旋转油缸驱动上模板旋转，扭力大，可靠性高，采用编码器监测反馈旋转角度 ②
- 采用比例阀线性控制旋转油缸的转动，运行速度快，刹车平稳 ③
- 落体段距离可调节 ④
- 模具第一次上设备时，控制界面可选择低压模具保护功能（此时无冲击力）完成初步检修 ⑤
- 同样模面尺寸设备，冲压式合模机设备外形尺寸比传统合模机设备小约25%，厂房利用率更高。



- 加强型高刚性底座，确保高冲击力下设备的整体刚性。
- 采用石墨铜套导向，无油自润滑，让机器更干净环保；具有很低的且平稳的摩擦系数，无“粘着”现象。
- 下工作台配备高精度定位装置和升降装置。
- 隐藏式油箱和电机，整体外观简洁美观。
- 具有实用可靠的故障检测、报警功能。
- 机械、电气、液压多重措施确保旋转复位位置一致。

机型项目 (单位)	SX100ST	SX160ST	SX200ST	SX300ST
允许最大模具重量 (ton)	12	16	20	36
允许最大上模重量 (ton)	4	8	10	18
平台尺寸 (mm)	1400 X 1100	1600X1300	1800X1500	2200X1800
最大模板开距 (mm)	1400	1600	1800	2100
最小模板开距 (mm)	300	300	300	400
顶出行程 (mm)	220	300	300	300
顶出力 (ton)	22	63	63	63
开模力(ton)	370	950	950	1500
上工作台翻转角度 °	180	180	180	180
电机功率 (kw)	15	19	25	27

* 备注：技术参数如有更改，恕不另行通知。